

Údajový list



ROKOŘEDIDLO S 6300

Charakteristika:

Směs aromatických uhlovodíků, acetátů a glykolů.

Použití:

K ředění epoxidových nátěrových hmot

Technická data:

| | |
|------------------|---|
| Barevný odstín | čirá, bezbarvá kapalina |
| Hustota | min. 0,876 g/cm ³ (při 15 °C, ASTM D 4052) |
| Bod vzplanutí | nad 25 °C-hořlavina II. třídy (ČSN 330371) |
| Hodnota pH | neuvádí se |
| Teplota varu | 110-200 °C |
| Teplota vznícení | 455 °C |
| Obsah TOC | 766,5 gC/1 kg |
| VOC | 876 g / 1l |

Balení:

Kanistr 0,5 ; 1 ; 5 ;10 a 30 lit. ; sud 160 kg

Skladovatelnost:

36 měsíců

Doporučené ředění:

Množství ředidla pro ředění je vždy doporučeno výrobcem barev na etiketě, popřípadě v údajovém listě konkrétního výrobku.

Ředidlo přidávejte do barvy pomalu, za neustálého míchání.

V případě potřeby schválení vhodnosti ředidla kontaktujte výrobce.

Upozornění:

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

| | | |
|------------------------|--|-------------------------------|
| Strana 1 (celkem 1) | Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz | Aktualizace: FB 05.04.2013 |
|------------------------|--|-------------------------------|